

دستورالعمل آزمایش کمیت نازل های فروش مجاری عرضه تحت پوشش شرکتهای زنجیره ای توزیع

انجام آزمایش کمی نازل های فروش مجاری عرضه تحت پوشش شرکت های زنجیره ای توزیع
گام اول :

عقد قرارداد شرکت زنجیره ای توزیع با آزمایشگاه های مورد تایید سنجش کمی اداره استاندارد و معرفی آن شرکت ها
با یک نسخه از قرارداد منعقد شده به حوزه نواحی تابعه به منطقه شرکت پخش فرآورده های نفتی
گام دوم :

تخصیص کارت سوخت آزمون کمی طبق صورتجلسات و مجوزات لازم به شرکت های زنجیره ای توزیع با قابلیت تفکیک
گزارشات سامانه در نرم افزار GS جایگاه ها توسط منطقه
گام سوم :

روش اجرایی آزمایش تلمبه های مجاری عرضه زنجیره ای توزیع توسط شرکت های مورد تایید اداره استاندارد
تعاریف :

مهندسی منطقه : پرسنل مهندسی شاغل در نواحی و منطقه که مسئولیت آزمون کمی تلمبه های فروش مجاری عرضه
را با کارت آزمون کمی به عهده دارند. این نمایندگان دارای مجوز فک و نصب پلمپ درب و میتر مجاری عرضه را از
طرف مهندسی منطقه می باشند.

نماینده کنترل کمی شرکت زنجیره ای توزیع: یکی از پرسنل فنی در ساختار شرکت زنجیره ای توزیع که قبلاً آموزش
های لازم را در مهندسی منطقه جهت کنترل و انجام آزمون کمی مجاری عرضه را دیده اند و مورد تایید منطقه
می باشد.

آزمایشگر: پرسنل شرکت مورد تایید اداره استاندارد که مسئولیت آزمون کمی مجاری عرضه را طبق قرارداد منعقد شده با
شرکت زنجیره ای توزیع به عهده دارد.

گروه کنترل کمیت زنجیره ای توزیع: گروه متشکل از آزمایشگر و نماینده کنترل کمی شرکت زنجیره ای توزیع

۱- تحویل کارت سوخت کنترل کمیت به شرکت زنجیره ای توزیع با هماهنگی مدیریت عملیات و سامانه هوشمند
لازم بذکر است مهندسی منطقه نیز دارای کارت مجزا جهت پایش و نظارت دوره ای بر عملکرد شرکت های
زنجیره ای توزیع در این خصوص می باشند.

۲- پلمپ نمودن درب تلمبه های فروش و تنظیم میترها و پلمب اجستمنت میترهاکماکان از وظایف مهندسی
منطقه می باشد.

۳- حضور نماینده کنترل کمی زنجیره ای توزیع در کنار آزمایشگر شرکت طرف قرارداد زنجیره ای توزیع که مورد
تایید اداره استاندارد میباشد الزامی است .

۴- گروه کنترل کمیت زنجیره ای توزیع آزمایش تلمبه ها را انجام می دهند و نازل های دارای اشکال را از محل
مخصوص روی دسته نازل به بدنه تلمبه با پلمپ مخصوص ، پلمپ می نماید تا از نازل نامیزان بهره برداری و
فروش صورت نپذیرد و مراتب را کتباً به مهندسی منطقه اعلام می نمایند و در اولین فرصت نماینده مهندسی

منطقه جهت تنظیم میترها و پلمپ مجدد به جایگاه های مد نظر اعزام می شود. پس از انجام تنظیم و پلمپ مجدد جهت الصاق برچسب صحت لازم است تلمبه مجدداً توسط آزمایشگر طرف قرار داد مورد آزمون قرار گیرد

۵- میزان خطای مجاز میتر تلمبه ها در آزمایش ماهیانه توسط مهندسی مناطق CC ± 30 در ۲۰ لیتر می باشد و وفق استانداردهای اداره استاندارد مورد عمل گروه کنترل کمیت زنجیره ای توزیع حدود CC ± 100 در ۲۰ لیتر (این مقدار از اداره استاندارد استعلام می گردد) می باشد.

۶- در پایان دوره کالیبراسیون شرکت زنجیره ای توزیع ملزم خواهد بود گزارش عملکرد خود را منظم به فایل اکسل مورد تایید مهندسی منطقه در خصوص کنترل کمی و فنی تلمبه های مورد آزمون به شرکت پخش فرآورده های نفتی منطقه ارسال نماید.

جهت اطلاع :

۱- حذف کالیبراسیون دوره ای توسط مهندسی منطقه نیاز به اخذ مصوبه ه.م.م دارد

۲- دوره زمانی کالیبراسیون توسط شرکتهای مورد تأیید سازمان ملی استاندارد لازم است با هماهنگی آن سازمان بوده و در دستورالعمل درج گردد.